

# CNC-Fertigung und Sondermaschinenbau



## Unsere Fertigungsmaschinen



Mikron VCE 1600

- ➔ **Bearbeitungszentrum Mikron VCE 1600**
  - Verfahwege: x=1626 mm, y=813 mm, z=762 mm
  - Rundtisch/4. Achse: 310 mm,
  - 20-fach-Werkzeugwechsler
  - SK40-Spindel mit 339 Nm/22 kW und 7500 min<sup>-1</sup>



Haas Mini Mill

- ➔ **Bearbeitungszentrum Haas Mini Mill**
  - Verfahwege: x=405 mm, y=305 mm, z=350 mm
  - 10-fach-Werkzeugwechsler
  - SK40-Spindel mit 5,5 kW und 6000 min<sup>-1</sup>

- ➔ **Drehmaschine Haas SL 30 THE**
  - Drehdurchmesser 432 mm
  - Drehlänge 864 mm
  - Spindeldurchlass 75 mm
  - 12-fach-Werkzeugwechsler VD140
  - 22-KW-Spindelantrieb/max. 3500 min<sup>-1</sup>



Haas SL 30

- ➔ **Drehmaschine Wemas DZ 150**
  - Drehdurchmesser 165 mm
  - Drehlänge 320 mm
  - Spindeldurchlass 42 mm mit Stangenlademagazin
  - 12-fach-Werkzeugwechsler VDI 20
  - 13-kW-Spindel max. 5000 min<sup>-1</sup>

- ➔ **CNC-Nadelprägemaschine**

**Produktbeispiele**



Normteile und Vorrichtungselemente



Armaturenteile



Formenbauteile und Hartdrehen



Drehteile



Frästeile



Greiftechnik/Handhabungstechnik



Maschinenbauteile



Schweißteile mit und ohne mech. Bearbeitung



Datumstempel für Druck- und Spritzgusstechnik



Zahnräder und Zahnstangen



CNC-Beschriftungstechnik:  
Gravieren und Nadelmarkieren



Armaturengehäuse



Gießform für Mineralguss



Gussbearbeitung



Medizintechnik/Prothesenteile/  
Orthopädietechnik

**Sprechen Sie mit uns, wir finden  
auch für Ihr Problem eine Lösung.**

**SEG Maschinenteile Inh. Adrian Seidler**

Im Klei 3 • 38385 Ingeleben • Werkstatt: An der Meesche 4 • 38385 Ingeleben

Tel. 0 53 54 / 9 00 90 44 • Fax 0 53 54 / 17 98 • Mobil 01 71 / 4 96 16 08

E-Mail: [seidler@seidler-gmbh.de](mailto:seidler@seidler-gmbh.de) • Internet: [www.seidler-gmbh.de](http://www.seidler-gmbh.de)